

HENEPUR Grund 12610

PRODUKTBESCHREIBUNG

2K PUR Grundierung speziell für die rationelle Möbelbeschichtung im Innenausbau mit einwandfreiem Verlauf, ausgezeichneter Schleifbarkeit und gutem Standvermögen.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

INTERNE PRÜFUNGEN	
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
Entspricht ÖNORM A 1605-12	Anforderungsklasse 1B1
Verhalten bei Abrieb	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 2	Anforderungsklasse 2D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D ($\geq 1,0$ N)

ANWENDUNG

Für alle Lackierungen von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau sowie für den Küchen- und Sanitärbereich: Verwendungsbereiche II bis VIII gemäß ÖNORM A1610-12
Besonders geeignet zum Aufbau von geschlossenporigen Oberflächen sowie zur Isolierung von MDF Platten.
Durch die leichte Thixotropie lassen sich auch senkrechte Werkstücke sehr gut beschichten.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Polyesterpolyol
Dichte:	0,97 – 1,01 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	entfällt
Lieferviskosität:	ca. 20 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Holzschliff: Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 - 320		
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C		
Auftragsart:	Spritzen:	Airless	Airmix
	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28
	Spritzdruck (bar):	100 – 150	60 – 100
	Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5
			Becherpistole
			1,8 - 2,0

			2,5 – 3,5
Auftragsmenge:	150 - 200 g/m ² je Auftrag		
Mischungsverhältnis:	2 Gew.- oder Vol.-Teile HENEPUR Grund 12610 1 Gew.- oder Vol.-Teil HENECAT PUR Härter 221		
Topfzeit:	ca. 2,5 Stunden bei 20°C		
Verdünnung:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670		
Trocknung:	Schleif- und überlackierbar nach ca. 1 – 2 Stunden wobei der Zwischenschliff immer unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag erfolgen muss. Trocknung über Nacht erhöht das Füllvermögen der Folgelackierung.		
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670		

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C Achtung feuchtigkeitsempfindlich. Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Bei der Verwendung als Isolierung auf MDF-Platten muss die Lackmischung um 50 % verdünnt werden.
- Nicht auf gebleichtem Holz einsetzen, Verfärbungen sind möglich.
- Bei dunklen Untergründen kann es bei hohen Schichtstärken zu einer Verschleierung kommen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

11.19/DB